

Verfahrensmittel

Leitfaden und Fragebogen für Kunden



Nachfolgende Angaben dienen zur bestmöglichen Erfüllung Ihrer Anforderungen im Bereich Gleitschleif- und Prozesswassertechnik. Die nachfolgenden Angaben definieren den bestimmungsgemäßen Gebrauch.

| | |
|---|---|
| Verfahrensmittel ist bekannt und wird bereits eingesetzt. | <input type="radio"/> nein <input type="radio"/> ja (Typ und Hersteller): _____ |
| Material Schleifkörper (sofern bekannt) | _____ |
| | <input type="radio"/> Keramik <input type="radio"/> Kunststoff <input type="radio"/> Edelstahl <input type="radio"/> diverse: |
| Geometrie Schleifkörper (sofern bekannt) | _____ |
| | <input type="radio"/> Dreieck <input type="radio"/> Pyramide <input type="radio"/> Kugel <input type="radio"/> Zylinder <input type="radio"/> Kegel <input type="radio"/> diverse |
| Abmessung Schleifkörper in mm (sofern bekannt) | _____ |
| Abrasivität Schleifkörper (sofern bekannt) | <input type="radio"/> sehr stark <input type="radio"/> stark <input type="radio"/> mittel <input type="radio"/> fein <input type="radio"/> sehr fein <input type="radio"/> polieren <input type="radio"/> _____ |
| Vorgesehenes Compound (sofern bekannt) | Hersteller: _____ |
| | Bezeichnung: _____ |
| | <input type="radio"/> CF654 (Uni) <input type="radio"/> CF223 (Alu) <input type="radio"/> CF887 (Stahl) <input type="radio"/> CF909 (Kunststoff) <input type="radio"/> diverse |
| Zusätzliche Additive (sofern bekannt) | Hersteller: _____ |
| | Bezeichnung: _____ |
| | <input type="radio"/> Flockungsmittel <input type="radio"/> Entschäumer <input type="radio"/> _____ |
| Vorgesehenes Trocknungsmedium (sofern bekannt) | <input type="radio"/> gewünschte Korngröße: _____ |
| | <input type="radio"/> Maisschrot <input type="radio"/> Nussschrot <input type="radio"/> Lufttrocknung <input type="radio"/> Bandrockner <input type="radio"/> Waschen |
| Material des Werkstücks (genaue Bezeichnung) | _____ |
| | <input type="radio"/> Stahl <input type="radio"/> Edelstahl <input type="radio"/> Aluminium <input type="radio"/> Messing <input type="radio"/> diverse |
| Rohzustand Werkstück | <input type="radio"/> gedreht <input type="radio"/> gelasert <input type="radio"/> Sägezuschnitt <input type="radio"/> gepresst <input type="radio"/> gegossen |
| | <input type="radio"/> sonstiges: _____ |
| Anhaftung Rohzustand (Öl, ...) | <input type="radio"/> nein <input type="radio"/> ja: |
| Gewünschter Endzustand des Werkstücks | _____ |
| | <input type="radio"/> Kanten gebrochen <input type="radio"/> gratfrei <input type="radio"/> poliert <input type="radio"/> entölt |
| Werkstückabmessung typisch [mm] | _____ |
| Werkstück Besonderheiten | _____ |
| | <input type="radio"/> Bohrungen/Gewinde <input type="radio"/> Vertiefungen <input type="radio"/> Kantteile <input type="radio"/> Rohrform <input type="radio"/> diverse |
| Betriebsart Abwasseraufbereitung | <input type="radio"/> Kreislaufsystem <input type="radio"/> Durchlaufbetrieb (Verlust) <input type="radio"/> sonstige: _____ |
| Abwasseraufbereitung | <input type="radio"/> Zentrifuge <input type="radio"/> Bandfilter <input type="radio"/> Kammerfilterpresse <input type="radio"/> sonstige: _____ |

| | | | | | | | | |
|-----------|------------|--------------|------------|----------|------------|----|-----------|---------|
| Erstellt: | E. Vasily | Freigegeben: | F. Dolde | Version: | 1.0 | DE | Dokument: | VD-102 |
| Datum: | 05.07.2023 | Datum: | 02.08.2023 | Datum: | 02.08.2023 | | Seite: | 1 von 2 |

Verfahrensmittel

Leitfaden und Fragebogen für Kunden



Es wird ein Angebot über folgende Verfahrensmittel gewünscht:

Musterbauteile oder Muster von Verfahrensmitteln senden Sie uns bitte an nachfolgende Adresse:

Eurotec Innovation GmbH
Werk 2 – Technikum
Industriestraße 36
89349 Burtenbach
Deutschland / Germany

Legen Sie der Sendung bitte folgende Informationen bei (sofern verfügbar):

- Dieses Formular möglichst vollständig ausgefüllt
- Kontaktdaten des Ansprechpartners mit E-Mailadresse und Telefonnummer
- Bei Musterteilbearbeitung: Sofern vorhanden ein fertig bearbeitetes Musterbauteil im gewünschten Endzustand. Falls Änderungswünsche oder Verbesserungen zum Musterbauteil gewünscht sind, so dass Muster bitte mit Kommentaren kennzeichnen.
- Muster von Verfahrensmittel (falls vorhanden)

| | | | | | | | | |
|-----------|------------|--------------|------------|----------|------------|----|-----------|---------|
| Erstellt: | E. Vasily | Freigegeben: | F. Dolde | Version: | 1.0 | DE | Dokument: | VD-102 |
| Datum: | 05.07.2023 | Datum: | 02.08.2023 | Datum: | 02.08.2023 | | Seite: | 1 von 2 |