



**Verfahrensmittel**

# Platz für Ihre Notizen

A large grid of small dots arranged in approximately 25 columns and 35 rows, providing a space for taking notes.

# Unsere Produkte



- Rundvibratoren
- Trogvibratoren
- Trocknungsanlagen
- Zentrifugen zur Prozesswasseraufbereitung
- Separier-Anlagen
- Sondermaschinenbau
- Verfahrensmittel (Schleifkörper, Compounds, Schleifzusatz)
- Weiteres Zubehör

Sie suchen innovative Lösungen zur Oberflächenbearbeitung und zur Prozesswasseraufbereitung? Wir bieten ein breites Spektrum an Anlagen genau passend für Ihre Anwendung. Wir, die Eurotec Innovation GmbH, fordern uns täglich selbst, die Grenzen des Machbaren neu zu definieren.

Die Marke „Eurotec Innovation“ gilt als Garant für qualitativ hochwertige Produkte im Bereich der Gleitschleif- und Prozesswassertechnik. Alle unsere Anlagen überzeugen durch ihren modularen Aufbau, wodurch sie je nach Kundenwunsch angepasst werden können.



**RF Rundvibrator**



**ZS-M EUR Zentrifuge**



**TV Trogvibrator**

## Innovation – Made in Germany

# Verfahrensmittel Schleifmedien



- Zahlreiche Ausführungen verfügbar
- Individuell angepasst an Ihren Prozess
- Hohe Schleifleistung bei hoher Standzeit
- Granulate zur effizienten Trocknung Ihrer Bauteile

Schleifkörper stehen in verschiedenen Größen und Geometrien zur Verfügung. Wählen Sie hierbei aus einem großen Sortiment, einen für Ihren Bearbeitungsprozess ideal geeignetes Verfahrensmittel aus. Die Auswahl orientiert sich dabei nach der Beschaffenheit des Werkstücks sowie der gewünschten Wirkung an der Oberfläche. Vom groben Schliff bis hin zum Polieren ist eine Vielzahl an Bearbeitungszielen möglich. Flüssige Zusatzmittel (Compounds) sind für einen qualitativ hochwertigen Gleitschleifprozess ebenso von Bedeutung wie die Bauteiltrocknung am Ende.

Um das optimale Finish für Ihre Oberfläche zu erzielen, beraten wir Sie gerne persönlich und führen kostenfreie Musterbearbeitungen Ihrer Bauteile in unserem hauseigenen Technikum durch. Wir unterstützen Sie gerne bei der Optimierung Ihrer Prozesse!

## Schleifmittel:

- Keramiksleifkörper
- Kunststoffschleifkörper
- Granulate zum Trocknen
- Sondermedien zum Polieren und Hochglanzverdichten

**100% abgestimmt auf Ihren  
Bearbeitungsprozess**

# Leitfaden für Verfahrensmittel

Schleifkörper	Form	Der Schleifkörper muss durch seine Form alle Konturen (besonders Ecken, Kanten und Löcher) des Werkstücks erreichen, hierbei aber nicht verklemmen. Kantige Schleifkörperformen haben tendenziell ein aggressiveres Schleifverhalten als runde Formen.
	Größe	Mit steigender Größe nimmt das Gewicht des Schleifkörpers zu und steigert damit die Schleifleistung. Das Schliffbild wird rauer.
	Material	Häufig verwendet werden Kunststoff- und Keramik-Schleifkörper, wobei aber auch Sondermedien u.a. aus Stahl, Holz und Glas für bestimmte Anwendungen verwendet werden.
	Qualität	Die Qualität der Schleifleistung hat einen signifikanten Einfluss auf den Schleifprozess und das Schliffbild. Die Schleifleistungen reichen von A (stark schleifend) bis P (polierend).
	Separieren	Damit eine wirtschaftliche Separierung ermöglicht wird, sollte ein ausreichender Größenunterschied zwischen Werkstück und Schleifkörper vorhanden sein. Bei der Normalseparierung ist der Schleifkörper kleiner als das Werkstück, so dass dieser durch ein Sieb ausgetragen wird. In Sonderfällen kann eine Umkehrseparierung, Magnetseparierung oder ein individuelles Konzept eingesetzt werden.
Compound	Typ	Meist finden flüssige Zusatzmittel (Compounds) Anwendung, um den Gleitschleifprozess zu unterstützen. Pulverförmige Zusatzmittel und Pasten werden im Einzelfall je nach Anforderung und Ziel zugegeben.
	Zweck	Compounds unterstützen den Austrag von Schleifabrieb aus dem Gleitschleifbehälter über die Flüssigkeit, welche beim Schleifprozess zugeführt wird. Sie optimieren den Gleitschleifprozess, erhöhen die Abrasivität, reinigen und polieren chemisch die Werkstoffoberfläche.
	Auswahl	Auswahlkriterien für Compounds sind neben dem Einsatzbereich, der zu bearbeitende Werkstoffe, das gewünschte Bearbeitungsergebnis und die Compound-Eigenschaften: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Korrosionsschutz</li> <li>• Aufhellung</li> <li>• Entfettung und Reinigung</li> <li>• Kreislauffähigkeit (z.B. bei Zentrifugen)</li> </ul>
Zusatzmittel	Entschäumer	Bei starker Schaumbildung im Kreislaufsystem einsetzbar, um die Schaumbildung zu reduzieren.
	Trennhilfsmittel	Zur Reduktion der gegenseitigen Anhaftung (Adhäsion) von Bauteilen.
	Schleifzusatz	Zugabe während dem Bearbeitungsprozess, um das Schleifergebnis gezielt zu beeinflussen.

# Artikelnummer-Schlüssel

Alle Verfahrensmittel sind mit einem individuellen Artikelcode versehen, um diese eindeutig zu identifizieren.

Beispiel-Bezeichnung: **KE-D13x13E S25**

KE	D	13x13	E	S25
	D	13x13	E	Packgröße (Sack 25 kg)
				Qualität / Schleifleistung
		13x13	Größe (13x13 mm)	
	D	Form (D=Dreieck)		
KE	Material (KE-Keramik)			

## Qualität / Schleifleistung

Die Schleifleistung hat einen signifikanten Einfluss auf den Schleifprozess und das Schleifbild. Die Qualitäten reichen von A (stark schleifend) bis P (polierend). Neben der Qualität beeinflusst auch die Schleifkörpergröße die Schleifleistung.

Bei der Qualität P ist der Schleifkörper aus reinem Porzellan (Keramik), welcher als Träger für Schleifpasten oder sonstige Additive dienen kann. Der Schleifkörper selbst hat keinen Abrieb.

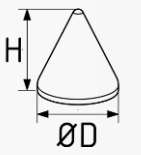
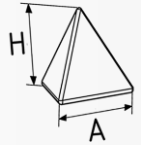
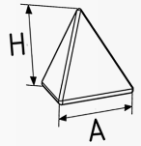
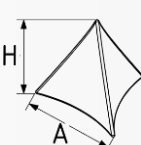
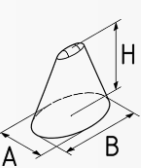
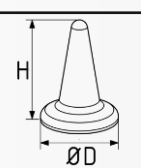
Je nach Schleifkörperform und Größe sind mehrere Schleifstufen lieferbar.

Qualität	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P
	Stark schleifend															
				Mittelstark schleifend												
										Fein schleifend						
																Polieren

# Kunststoff-Schleifkörper (KU)

Kunststoffmedien ermöglichen schonendes und splitterfreies Gleitschleifen von empfindlichen Materialien (Aluminium, Messing, Kupfer, Zink, Magnesium, allg. Druckgusswerkstoffe). Sie werden im Allgemeinen zum Entgraten und Polieren von Eisen und Nichteisenmaterialien genutzt. Das geringe Gewicht und die weichen Bindemittel verhindern, dass der Grat auf das Material gerollt wird.

Je nach Qualität können Kunststoffmedien helle und matte Oberflächen erzeugen und sorgen für ein feines Finish.

Form			Größe
Kegel	<b>K</b>		6; 8; 10; 12; 15; 18; 20; 23; 25; 30; 35; 40; 50; 60 Abmessung: $H = \text{ØD}$
Pyramide (dreiseitig)	<b>T</b>		15; 20; 23; 25; 30; 40; 45; 50; 60; 70; 80; 90 Abmessung: $H = A$
Pyramide (vierseitig)	<b>TQ</b>		6; 8; 10; 12 Abmessung: $H = A$
Pyramide Dreizack	<b>TD</b>		20; 25; 30; 40; 60 Abmessung: $H = A$
Paraboloid	<b>P</b>		16x10x16; 21x12x21; 29x17x30; 38x35x20; 50x50x30; 80x40x70 Abmessung: $A \times B \times H$
Nippel	<b>N</b>		40x50; 50x60 Abmessung: $\text{ØD} \times H$

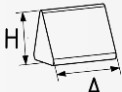
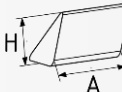
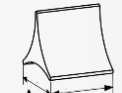

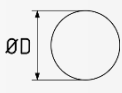
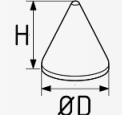

Weitere Abmessungen auf Anfrage verfügbar.



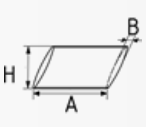
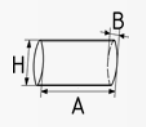
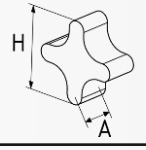
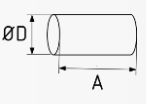
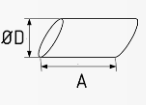
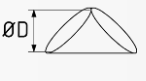
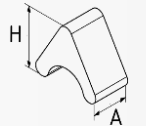
# Keramik-Schleifkörper (KE)

Keramische Medien ermöglichen eine effektive und gleichmäßige Bearbeitung der Werkstücke. Sie befreien die Werkstücke von unerwünschten Material- und Grateinschlüssen. Dabei zeichnen sie sich durch ihre Langlebigkeit, hohe Dichten, ihr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis und das Entfernen starker Grate aus. Zudem haben hohe Temperaturen im Arbeitsbehälter kein Einfluss auf die Schleifwirkung.

Keramische Medien bieten ein hohes Maß an Oberflächengüte bei Metalloberflächen. Je nach Qualität können sie matt entgraten oder helle, glänzende Oberflächen erzeugen und sind besonders für härtere Materialien wie etwa Stahl oder Edelstahl geeignet.

Form			Größe
Dreieck	<b>D</b>		3x3; 4x4; 6x6; 8x8; 10x6; 10x10; 13x13; 15x15; 15x18; 20x13; 20x15; 20x20; 25x25; 30x30; 35x35; 40x40; 50x50  Abmessung: H x A
Dreieck Schrägschnitt	<b>DS</b>		3x3; 4x4; 4x8; 5x5; 6x6; 6x12; 8x8; 10x10; 10x12; 10x20; 13x13; 15x15; 15x18; 20x15; 20x20; 20x40; 22x8; 25x25; 30x25; 30x30; 40x40; 50x30; 50x50; 60x30  Abmessung: H x A
Dreieck Dreizack	<b>DD</b>		4x4; 5x5; 6x6; 6x13; 8x8; 10x10; 12x12; 15x7; 15x15; 16x16; 15x18; 22x22; 30x15; 30x25; 35x16;  Abmessung: A x B
Dreieck Dreizack Schrägschnitt	<b>DDS</b>		4x4; 6x6; 8x8; 10x10; 12x12; 15x15; 15x18; 20x20; 22x12; 30x25  Abmessung: A x B
Kugel	<b>B</b>		2; 3; 4; 5; 8; 10; 12; 14; 18; 20; 25  Abmessung: ØD
Kegel	<b>K</b>		10x10; 13x16; 20x20; 25x30; 30x30; 35x35; 40x40; 50x50; 60x50  Abmessung: ØD x H
Pyramide	<b>T</b>		10; 15; 20; 25; 30; 35; 38; 40; 45; 60  Abmessung: A (H = A)



Form		Größe	
Ellipse Schrägschnitt	<b>ES</b>		8x3x8; 10x5x10; 15x7x15; 25x15x25 Abmessung: A x B x H
Ellipse	<b>E</b>		8x3x8; 10x5x10; 15x7x15; 15x15x15; 25x15x25 Abmessung: A x B x H
Stern	<b>S</b>		10x10; 20x10; 20x20; 25x20; 30x15; 30x30; 45x15 Abmessung: H x A
Zylinder	<b>Z</b>		2x5; 3x6; 3x10; 4x6; 4x10; 4,5x10; 5x8; 5x10; 8x16; 6x6; 7x23; 8x8; 10x10; 12x12; 14x20; 15x17; 15x30; 15x40; 25x25 Abmessung: ØD x A
Zylinder Schrägschnitt	<b>ZS</b>		2x5; 3x5; 3x10; 4x8; 5x10; 6x8; 6x12; 7x14; 8x16; 10x12; 14x12; 14x20; 15x20; 15x30; 15x36; 15x40; 16x30; 20x40 Abmessung: ØD x A
Zylinder Doppel- Schrägschnitt	<b>ZSD</b>		10; 12; 15; 18; 25 Abmessung: ØD
Pfeil	<b>PF</b>		<i>On request</i> Abmessung: A x H



# Trocken- und Poliermedien

**Maisgranulat** eignet sich besonders gut zum fleckenfreien Trocknen und leichtem Polieren in beheizten Rundtrocknern. Feuchtigkeit und anhaftender Abrieb vom Schleifprozess wird vom Granulat aufgenommen. Zudem ist Maisschrot geeignet zur effektiven Entfernung von Ölrückständen, wie etwa Stanzölen.

**Nussgranulat** ist der ideale Träger für Polierpasten und eignet sich daher zum feinen Polieren und Reinigen von Bauteilen, für eine hochwertiges Finish.

Die natürlichen Inhaltsstoffe sind für eine absolut verträgliche und schonende Trocknung der Werkstücke verantwortlich.

Maisgranulat		Nussgranulat	
Typ	Typische Korngröße (Angabe in mm)	Typ	Typische Korngröße (Angabe in mm)
M06	3,15 – 4,50	N06	4,00 – 6,00
M08*	2,00 – 3,15	N08*	2,70 – 4,00
M12*	1,50 – 2,00	N12	1,70 – 2,40
M16*	1,00 – 1,50	N16*	1,40 – 1,70
M20*	0,70 – 1,00	N20	1,00 – 1,70
M30*	0,25 – 0,70	N30	0,45 – 1,00
M40	0,18 – 0,60	N40	0,45 – 0,75
		N80*	0,20 – 0,45

\* Gängig und i.d.R. auf Lager verfügbar.



## Holz (H)

Holz ist relativ schonend und verursacht nur geringe Abnutzungen an den Werkstücken. Zusammen mit Polierpaste imprägniert sorgen sie für eine schöne und gleichmäßige Oberfläche. Außerdem kann Holz als Trockenmittel eingesetzt werden.

Die natürlichen Inhaltsstoffe sind für eine absolut verträgliche und schonende Trocknung der Werkstücke verantwortlich.

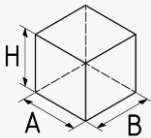
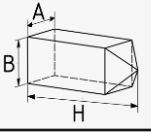
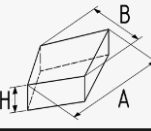
**Hartholz** (Buche = B) zeichnet sich durch Langlebigkeit und ein gutes Preis-Leistungs-Verhältnis aus. Die hohe Dichte ermöglicht die Anwendung von Poliermitteln und Schleifzusätzen. Hartholz ist sanfter als Keramik- oder Stahlmedien und somit ideal für empfindliche Oberflächen.

**Weichholz** (Fichte = F) ist sehr saugfähig und gut geeignet zum Entölen und Trocknen. Je nach Anwendung kann Weichholz auch mit Maisgranulat gemischt werden.

## Artikelnummer-Schlüssel für Holz

Beispiel-Bezeichnung: **H-Q13x13B S25**

H	Q	13x13	B	S25
H	Q	13x13	B	Packgröße (z.B. Sack 25 kg)
				B = Buche F = Fichte
			Größe (13x13 mm)	
Form (Q=Quader)				
H	Material (H-Holz)			

Form		Größe	
Würfel	<b>Q</b>		4x4x4; 4x4x10; 10x10x10 Abmessung: A x B x H
Stift	<b>ST</b>		<i>Auf Anfrage</i> Abmessung: A x B x H
Rhombus	<b>R</b>		10x5x5; 20x7x6; 25x9x8 Abmessung: A x B x H
Weitere Abmessungen auf Anfrage verfügbar.			

Holzgranulat				
Typ	Typische Korngröße (Angabe in mm)		Typ	Typische Korngröße (Angabe in mm)
<b>H06</b>	3,00 – 5,00		<b>H20</b>	0,50 – 1,20
<b>H08</b>	2,00 – 4,00		<b>H30</b>	0,20 – 1,00
<b>H12</b>	1,00 – 3,00		<b>H40</b>	0,15 – 0,60
<b>H16</b>	0,50 – 2,00		<b>H80</b>	0,10 – 0,50



## Flüssiges Compound (CF)

Flüssige Zusatzmittel nehmen beim Gleitschleifprozess mit Wasser den entstehenden Abrieb und Abtrag auf und unterstützen beim Abtransport. Durch unterschiedliche Zusätze im Compound können die Eigenschaften bezüglich Reinigung, Passivierung und Aufhellung beeinflusst werden.

Bezeichnung	Beschreibung der Eigenschaften
CF122	Saures Compound speziell zur Bearbeitung von NE-Metallen.
CF223	Zur Bearbeitung von Aluminium, Edelstahl und Zinklegierungen mit Additiven zur Aufhellung.
CF648	Universelles kreislauffähiges Compound mit hoher Reinigungsleistung und Korrosionsschutz.
CF654	Universelles kreislauffähiges Compound zur Bearbeitung von Eisen- und NE-Metallen mit Korrosionsschutz.
CF774	Universelles kreislauffähiges Compound zur Bearbeitung von Eisen- und NE-Metallen. Mit erhöhtem Korrosionsschutz und Aditiven zur Aufhellung.
CF784	Kreislauffähiges Compound zur Bearbeitung von Eisen- und NE-Metallen. Mit Korrosionsschutz und Additiven zur Aufhellung.
CF887	Besonders für Stahlbauteile mit hohem Korrosionsschutz.
CF909	Speziell zur Bearbeitung von Kunststoffbauteilen.

	Stahl/Eisen	Edelstahl	Aluminium	Kupfer	Zink	Messing	Kunststoff		Entgraten	Grob- u. Feinschleifen	Glätten/Glänzen	Polieren	Reinigen	Entfetten	Entzundern		pH-Wert (1%)
CF122		X															1,5
CF223		X	X		X				X	X	X	X		X			3,0
CF648	X	X		X	X	X			X	X	X	X		X			8,0
CF654	X	X							X	X							7,8
CF774	X	X							X	X							8,2
CF784	X																9,7
CF887	X																10,0
CF909							X						X				11,3

## Pulverförmiges Compound (CP)

Pulverförmige Compounds sind wertvolle Helfer im Gleitschleifprozess. Sie steigern nicht nur die Schleifleistung, sondern unterstützen auch bei der Entfettung und Reinigung der Werkstücke. Darüber hinaus können sie unter bestimmten Bedingungen auch zum Polieren eingesetzt werden.

## Flockungsmittel

Flockungsmittel sind ein wichtiges Hilfsmittel, um die Effektivität der Reinigungsleistung und Schleifleistung zu verbessern. Sie werden zugesetzt, um feine Schleifpartikel und Abriebprodukte zu binden und zu sedimentieren. Sie verbessern den Austrag von Fetten, Ölen, Metallabrieb und Feststoffen in Zentrifugen.

Bezeichnung	pH-Wert	Beschreibung der Eigenschaften
FF10	3,0	Universell anwendbares flüssiges Flockungsmittel.
FF20	3,5	Universell anwendbares flüssiges Flockungsmittel.
FP50	6,0	Pulverförmiges Flockungsmittel zur Prozesswasserreinigung.
FP60	9,5	Pulverförmiges Flockungsmittel zur Prozesswasserreinigung.



**Flüssiges Compound**



**Compound Pulver**

## Schleif- und Polierpaste (PA)

Schleif- und Polierpasten sind gängige Hilfsmittel die häufig in der Durchflusstechnik eingesetzt werden. Sie sorgen für eine makellose, hochglänzende Oberfläche und verstärken die Polierwirkung.

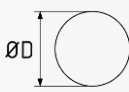
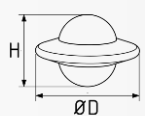
Trockenpolierpasten werden in Kombination mit einem Trägermedium verwendet. Durch ihre schonende Wirkung eignen sie sich besonders gut für empfindliche Oberflächen und ermöglichen eine feine, glatte Endpolitur.

## Adhäsions-Trennkugeln (ATK)

Adhäsions-Trennkugeln verhindern das Anhaften von flachen Werkstücken (z.B. Unterlegscheiben, Blechbauteilen). Die Trennkugeln sind als Glasperlen (G), Acrylgasperlen (AG) oder Kunststoffperlen (KU) verfügbar. Die Trennkugeln werden zusammen mit der Prozessflüssigkeit und dem Abrieb durch eine Abwasseraufbereitungsanlage (z.B. Zentrifuge) ausgefiltert.

## Stahlmedien (S)

Edelstahlkugeln und Satelliten eignen sich ideal zum Druckentgraten und Hochglanzpolieren. Aufgrund der hohen Dichte sind meist spezielle Gleitschleifanlagen (Kugelpolierversion) notwendig.

Form			Größe
Kugel	<b>B</b>		1,5; 2; 2,5; 4; 6 Abmessung: ØD
Satellit	<b>SAT</b>		3x5; 5x7; 7x10 Abmessung: H x ØD

Weitere Abmessungen auf Anfrage verfügbar.



# EUROTEC INNOVATION

**Gleitschleiftechnik**  
**Prozesswassertechnik**  
**Schleiftechnik**  
**Schleifmittel**  
**Kantenverrunden**  
**Sondermaschinenbau**

Ihr Ansprechpartner im Vertrieb:

**Eurotec Innovation GmbH**  
Industriestraße 36  
89349 Burtenbach  
Germany

Tel.: +49 (0)8285 20098-0  
info@eurotec-innovation.com  
www.eurotec-innovation.com



Für Irrtümer und Druckfehler wird keine Haftung übernommen. Technische Änderungen vorbehalten. Der Nachdruck ist untersagt.  
Abbildung können optionales Zubehör enthalten, welches gegen Aufpreis erhältlich ist. Alle Maß- und Leistungsangaben ohne Gewähr.

DV001 V2.0-DE

